



## ORLEN OIL PETRYGO HEAVY KONCENTRAT

### Charakterystyka:

Skoncentrowany płyn do chłodnic Orlen Oil Petrygo HEAVY o wydłużonym działaniu przeznaczony jest do stosowania w układach chłodzenia samochodów ciężarowych, autobusów, sprzętu rolniczego i ciężkich maszyn budowlanych. Płyn tworzy w układzie cienką powłokę ochronną, zabezpieczając elementy układu chłodzącego przed korozją i kawitacją w zakresie eksploatacji do 500 tys. km lub w okresie 5 lat. Jest odporny na zamarzanie do -37°C i zapewnia doskonałą ochronę silnika przed przegrzaniem.

Dzięki możliwości dowolnego rozcieńczania z wodą koncentrat daje możliwość dobierania temperatury krystalizacji wg żądanego zapotrzebowania. Zoptymalizowana technologia gwarantuje dużą stabilność płynu w czasie długotrwałego przechowywania jak i w trakcie użytkowania.

Mieszalny ze wszystkimi dostępnymi na rynku płynami chłodzącymi, wykonanymi w technologii mieszanej Si-OAT.

- Posiada wzorowe parametry wymiany ciepła.
- Doskonale chroni przed korozją i kawitacją układ chłodzący.
- Bezpieczny dla elementów gumowych i z tworzyw sztucznych.
- Gwarantowana temperatura krystalizacji -37°C.
- Chroni układ przed przegrzaniem.
- Zapobiega powstawaniu osadów i kamienia.
- Bezpieczny dla środowiska naturalnego.

### Zastosowania:

Przeznaczony do chłodzenia wysokoprężnych silników samochodów dostawczych, ciężarowych, autobusów i cięższego sprzętu. Skuteczny do silników wyposażonych w chłodnice aluminiowe, żeliwne i układy mieszane. Stosować zgodnie z instrukcją obsługi zalecaną przez producenta samochodu. Sugerowane uzupełnianie ubytków płynem Petrygo HEAVY. Termin przydatności: 5 lat w przypadku przechowywania w opakowaniu szczelnie zamkniętym + 5 lat pracy w układzie chłodzącym.

Dzięki skoncentrowanej formie pozwala dokonywać zakupów w sposób ekonomiczny i decydować o temperaturze krystalizacji zgodnie z bieżącym zapotrzebowaniem i ekonomią. Szczególnie zalecany dla baz transportowych, firm spedycyjnych i serwisów.

### Tabela mieszania:

Dla temperatury -15°C		Dla temperatury -37°C		Dla temperatury -53°C	
KONCENTRAT	H <sub>2</sub> O	KONCENTRAT	H <sub>2</sub> O	KONCENTRAT	H <sub>2</sub> O
1	2	1	1	2	1

**Specyfikacje, klasyfikacje:****Aprobaty dla rozcieńczenia 1:1:**

MAN 324 type Si-OAT  
Daimler Truck Fluid Release 29D120 (MB 326.5)

Spełnia wymagania:

VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-G (G12++)  
Cummins CES 14603  
DEUTZ DQC CC-14  
PN-C 40007:2000  
ASTM D3306  
ASTM D4985  
BS 6580  
ÖNORM V 5123  
SAE J1034

Wyrób wyprodukowano zgodnie z systemem zarządzania jakością PN-EN ISO 9001:2015.

**Opakowania:**

Kanister 20L, Beczka 205L, Paletopojemnik 1000L

**Parametry fizyko-chemiczne:**

Parametry	Jednostki	Typowe wartości
Kolor	[-]	różowy
Temperatura wrzenia koncentratu	[°C]	>160
Temperatura wrzenia koncentratu rozcieńczonego wodą w stosunku objętościowym 1:1	[°C]	110
Temperatura krystalizacji koncentratu rozcieńczonego wodą w stosunku objętościowym 1:1	[°C]	-37
Gęstość w 20°C	[g/ml]	1,064
pH	[-]	7,5

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.